



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 36443

Действительно до  
" 01 " октября 2014  
..... Г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип весов лабораторных типа CUW; CUX

.....  
наименование средства измерений

Фирма CAS Corporation Ltd., Р.Корея

.....  
наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **28105-09** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему свидетельству.

Заместитель  
Руководителя



В.Н.Крутиков

..... " 20 .....

Продлено до

..... " .....

Заместитель  
Руководителя

..... " 20 .....

Приложение к свидетельству  
№ 36443 об утверждении типа  
средств измерений

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

15.07 2009 г.

Весы лабораторные типа CUW; CUX	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № 28105-04
------------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея

### Назначение и область применения

Весы лабораторные типа CUW; CUX предназначены для точного взвешивания в различных областях промышленности и торговли.

### Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью электромагнитной компенсации в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы выпускаются в 20-и модификациях, их особенности приведены в таблице 1.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля и регулировка диапазона обнуления;
- подсчет числа одинаковых деталей в пробной партии по их массе;
- взвешивание в процентах относительно нормы;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- многократная выборка массы при приготовлении смесей;
- взвешивание нестабильных объектов;
- взвешивание по допуску;
- выбор единиц измерения массы;
- графический указатель нагрузки;
- калибровка весов: внешняя (модели CUX) или внутренняя с встроенной гирей (модели CUW);
- защита настройки весов паролем;
- связь с внешним устройством через интерфейсный разъем RS-232C;
- широкий набор принтерных функций при подключении принтера;
- встроенная программа Windows<sup>TM</sup>;
- регистрация даты и времени измерений;
- выбор питания от сети через адаптер или от аккумулятора по дополнительному заказу;
- автоматическое отключение питания при перерывах в работе и включение – при достижении заданной нагрузки.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики и классы точности весов по рекомендации МР № 76  
МОЗМ и ГОСТ 24104-2001 приведены в таблице 1

Таблица 1

Модели	CUW 620HV	CUW6200HV	CUW 220H CUX 220H	CUW 420H CUX 420H	CUW620H CUX 620H	CUW 820S CUX 820S	CUW 2200H CUX 2200H	CUW 4200H CUX 4200H	CUW6200H CUX 6200H	CUW 8200S CUX 8200S	CUW 420S CUX 420S	CUW 4200S CUX 4200S
Класс точности	I		II				III					
Наибольший предел взвешивания, г	620	6200	220	420	620	820	2200	4200	6200	8200	420	4200
Наименьший предел взвешивания	100d		20d		50d				20d			
Дискретность отсчета (d), г	0,001	0,01	0,001		0,01				0,1	0,01	0,1	
Цена поверочного деления (e), г	0,01	0,1	0,01		0,1				1	0,1	1	
Выборка массы тары	Множественная, во всем диапазоне взвешивания											
Тип измерения	Электромагнитная компенсация											
Тип индикатора	Жидкокристаллический											
Единицы измерения массы	Грамм, миллиграмм, карат, проценты, штуки, единицы плотности											
Разрядность цифрового индикатора	7 разрядов 7-сегментных											
Связь с внешними устройствами	Интерфейс RS-232C											
Электропитание: автономное от сетев. адаптера	Постоянное напряжение 12 В; 0,5 А 110/220 В; 50/60 Гц											
Потребление, Вт, не более	12											
Диапазон рабочих температур, °С	+10 ..... +30: для моделей CUW220H, CUW420H, CUW-620HV, CUW820S, CUW2200H, CUW4200H, CUW-6200HV, CUW8200S; +5 ..... +40: для остальных моделей											
Габаритные размеры весов, мм	190 × 317 × 78											

Масса весов и габаритные размеры платформы приведены в таблице 2

Таблица 2

Модели весов	Масса, кг, не более	Габаритные размеры платформы, мм, не более
CUW 220H, CUW 420H, CUW 620HV, CUW620H, CUW 420S, CUW 820S	3,4	108 × 105
CUX 220H, CUX 420H, CUX 620H, CUX 420S, CUX 820S	2,7	
CUX 2200H, CUX 4200H, CUX 6200H, CUX 4200S, CUX 8200S	2,9	170 × 180
CUW 2200H, CUW 4200H, CUW 6200HV, CUW6200H, CUW 4200S, CUW 8200S	4,6	

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 3  
Таблица 3

Модели	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (г)	
		при первичной поверке	при эксплуатации
CUW 620HV	От НмПВ до 500 г вкл.	$\pm 0,005$	$\pm 0,01$
	Св. 500 г	$\pm 0,01$	$\pm 0,02$
CUW 6200HV	От НмПВ до 5000 г вкл.	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$
	Св. 5000 г	$\pm 0,10$	$\pm 0,2$
CUW 220H; CUX 220H; CUW 420H; CUX 420H; CUW620H; CUX 620H	От НмПВ до 50 г вкл.	$\pm 0,005$	$\pm 0,01$
	Св. 50 г до 200 г вкл.	$\pm 0,01$	$\pm 0,02$
	Св. 200 г	$\pm 0,015$	$\pm 0,03$
CUW 820S CUX 820S	От НмПВ до 500 г вкл.	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$
	Св. 500 г	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$
CUW2200H;CUX2200H; CUW4200H; CUX 4200H; CUW6200H; CUX 6200H	От НмПВ до 500 г вкл.	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$
	Св. 500 г до 2000 г вкл.	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$
	Св. 2000 г	$\pm 0,15$	$\pm 0,3$
CUW 8200S CUX 8200S	От НмПВ до 5000 г вкл.	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$
	Св. 5000 г	$\pm 1,0$	$\pm 2,0$
CUW 420S CUX 420S	От НмПВ до 50 г вкл.	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$
	Св. 50 г до 200 г вкл.	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$
	Св. 200 г	$\pm 0,15$	$\pm 0,3$
CUW 4200S CUX 4200S	От НмПВ до 500 г вкл.	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$
	Св. 500 г до 2000 г вкл.	$\pm 1,0$	$\pm 2,0$
	Св. 2000 г	$\pm 1,5$	$\pm 3,0$

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наклеивается на боковую поверхность платформы весов рядом с маркировочной табличкой и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### Комплектность

- весы;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

### Поверка

Поверка проводится в соответствии с методикой «Весы лабораторные типа CUW/CUX. Методика поверки», утвержденной ФГУП «СНИИМ» 15 июля 2009 г и являющейся приложением к технической документации на лабораторные весы. Основное поверочное оборудование – гири класса точности E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub> по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

### Нормативные и технические документы

## Нормативные и технические документы

Рекомендация МР № 76 МОЗМ «Неавтоматические весоизмерительные приборы»;  
ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования» (в части метрологических параметров); техническая документация фирмы "CAS Corporation Ltd.",  
Р. Корея

### Заключение

Тип - весы лабораторные CUW; CUX утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

### Изготовитель:

Фирма "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея Computer Aided System Engineering  
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA  
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668  
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства  
фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея  
по СНГ и странам Балтии

  
М.С. Ким

